

# ADVANCED TECHNOLOGIES FOR HIGHER PRODUCTIVITY



[haidlmair.com](http://haidlmair.com)

**AT** ADVANCED  
TECHNOLOGIES

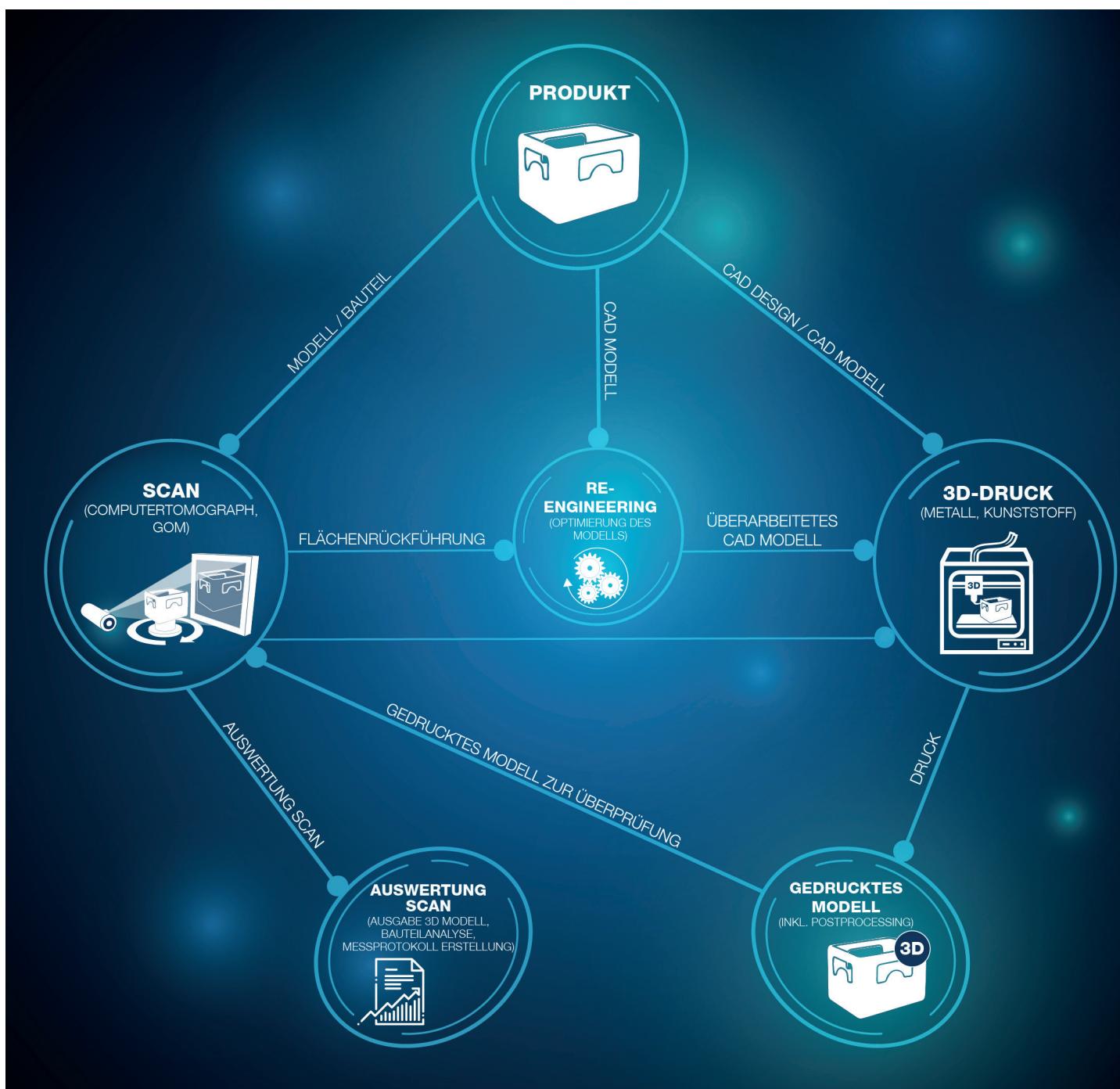
## ADVANCED TECHNOLOGIES

Die neue Abteilung „Advanced Technologies“ bei HAIDLMAIR vereint Dienstleistungen in den Bereichen Computertomographie, Messtechnik und 3D-Druck.

Der besondere Vorteil besteht aus der Kombination des umfassenden Know-hows der HAIDLMAIR-Spezialisten und der Einsatz der modernsten Maschinen und Messgeräte. Prüfungen Ihrer Produkte bis ins tiefste Innere oder Oberflächenanalysen, bei denen kein noch so kleiner Makel unentdeckt bleibt, das alles bietet HAIDLMAIR mit der „Advanced Technologies“. Alle analysierten Flächen lassen sich wiederum problemlos und einfach z.B. für den 3D-Druck rückführen, damit Sie das Beste aus Ihrem Produkt rausholen.

Lassen Sie sich von uns über Ihre individuellen Möglichkeiten informieren. Wir beraten Sie gerne!

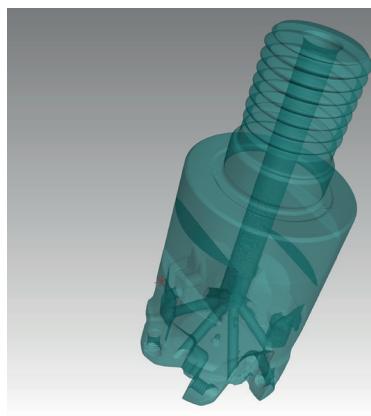
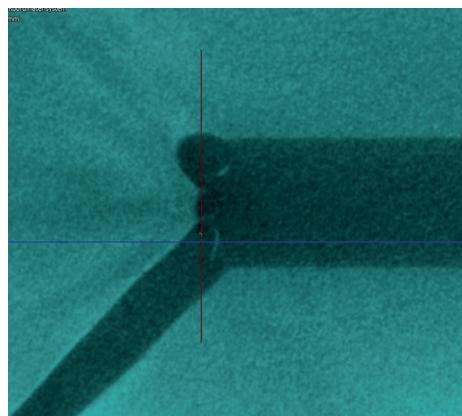
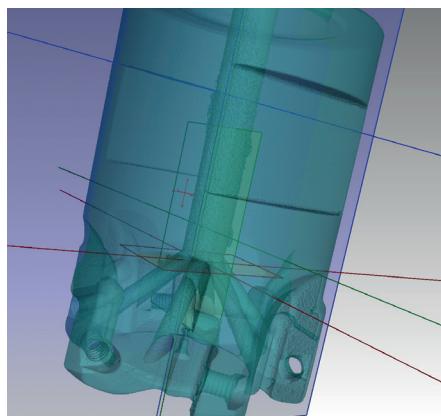
FOR  
HIGHER  
PRODUC-  
TIVITY



## COMPUTERTOMOGRAPHIE

HAIDLMAIR verfügt mit dem größten Industrie-Computertomographen Xylon CT Modular über ein perfektes Instrument, um für seine Kunden Material- und Produktprüfungen auf höchstem Niveau durchzuführen. Besonders für die Qualitätssicherung spielt die hohe Analysetiefe eine besonders wichtige Rolle.

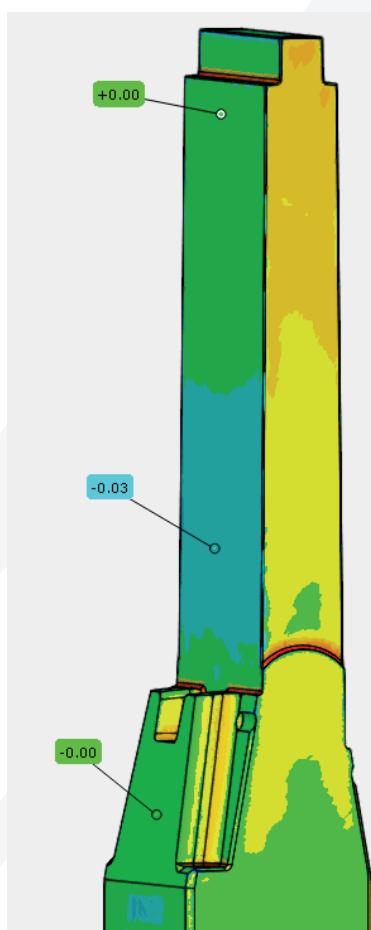
- Einsatzgebiete: Defektanalyse, Soll-Ist Vergleiche, Metrologie, Reverse Engineering, Faseranalyse
- 320 kV Minifokus Röntgenröhre und 225 kV Microfokus für hervorragende Durchstrahlung und höchste Auflösung
- Zeilendetektor für extra große Prüfteile bis 1.250 mm Durchmesser
- Scanhöhe bis 1.250 mm
- Flachbild Detektor für schnelle CT-Scans und höchste Auflösung
- Vielfältige CT-Scanmodi (Helix, Scanfield extension, Vertikal CT scan stitching)



## MESSTECHNIK

HAIDLMAIR verfügt mit seinen Messgeräten über nahezu unbegrenzte Möglichkeiten Oberflächenmessungen an verschiedensten Teilen durchzuführen. Die HAIDLMAIR Experten zeichnen sich durch jahrelange Erfahrung aus und garantieren Ihnen eine punktgenaue Analyse.

- Oberflächenmessung mit GOM ATOS III TS und Photogrammetrie (Oberflächen von ca. 40 mm bis ca. 10 m)
- mikroskopische Oberflächenmessung mit Alicona Infinite Focus (Oberflächen von < 1 mm bis ca. 30 mm)
- 3D-Modellierung mit PHANTOM FreeForm
- Flächenrückführung mit Geomagic Wrap



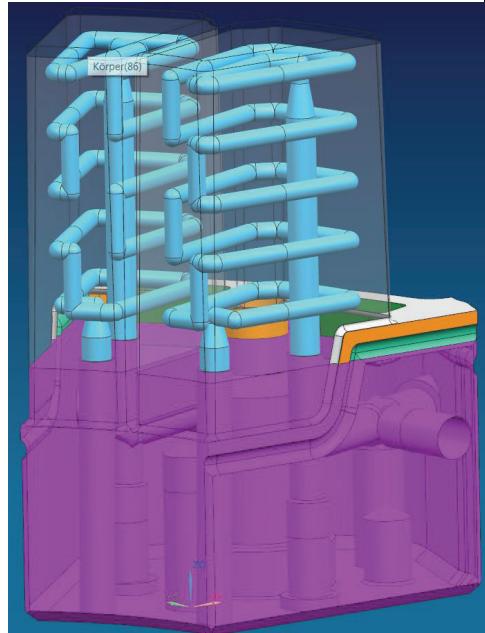
## METALL 3D-DRUCK

Der Metall 3D-Druck bei HAIDLMAIR zeichnet sich vor allem durch die Expertise bei der Herstellung von Teilen für die konturnahe Kühlung aus. Durch eine perfekte Auslegung der Kühlung lässt sich die Zykluszeit verringern und die Produktqualität erhöhen.

Zusätzlich bietet HAIDLMAIR eine rasche Prototypen-Erstellung, Einzelteifertigung oder Herstellung von Kleinserien.

Als Zusatzleistung kann HAIDLMAIR auch noch die Nachbearbeitung der gedruckten Teile mittels CNC-Fräsen oder Erodieren anbieten, um eine optimale Passgenauigkeit und perfekte Oberflächenqualität zu garantieren.

- Bauraum: 250 x 250 x 350 mm
- Materialien (Auszug): Warmarbeitsstähle, Edelstahl, Aluminiumlegierungen, Titanlegierungen, Nickelbasislegierungen (Inconel), Kobalt-Chrom-Legierungen uvm.
- Schichtstärken: 20 - 80 µm
- Laser: 2 Stück Faserlaser zu je 400 Watt



## KUNSTSTOFF 3D-DRUCK

Der Kunststoff 3D-Druck bietet sich vor allem für das Prototyping Ihrer Produktideen an. Optimieren Sie Ihre Produkte bereits vor Beginn der eigentlichen Produktion. Zusätzlich bietet HAIDLMAIR auch maßgeschneiderte Lohnfertigungspakete an.

- Prototyping von Teilen in unschlagbarer Größe
- Bis zu einer Größe von 914 x 610 x 914 mm
- Materialien: ASA, Nylon 12 (für flexible Anwendungen), weitere auf Anfrage
- Materialfarben: Elfenbein und Schwarz, Dunkelgrau, Hellgrau, Rot, Blau, Grün, Orange, Gelb, Weiß
- Schichtstärken: T12 Düse: 0,17 mm, T16 Düse: 0,25 mm, T20 Düse: 0,33 mm
- min. Wandstärke: 0,5 - 1 mm
- Genauigkeit: mind. +/- 0,5 mm

